

The image features a variety of street lighting designs, including poles with multiple lamps, single-lamp poles, and a large horizontal luminaire arm. The background is a solid blue color.

**JOVIR**



 JOVIR

ILUMINANDO EL MUNDO





#### MIEMBRO DE

ASEFACOL - Asociación Española de Fabricantes de Báculos y Columnas.

AFEME - Asociación Española de Fabricantes de Estructuras para Usos Eléctricos.

**INDUSTRIAS JOVIR, S.L.** se constituye en 1978 y desde entonces desarrollamos nuestra actividad como fabricantes en el campo de los transformados metálicos para usos eléctricos. En 2003 inauguramos una planta de galvanización en caliente y desde el año 2012 disponemos de instalaciones de pintura termolacada.

Poseemos unas instalaciones de más de 70.000 m<sup>2</sup> en las que desarrollamos nuestras líneas de fabricación de **iluminación y distribución eléctrica, así como galvanización y pintura.**

Fabricamos báculos y columnas de alumbrado público, columnas de gran altura con corona móvil o fija, apoyos metálicos de celosía y de chapa para iluminación de grandes áreas y estadios deportivos, así como crucetas para soportar proyectores y luminarias.

Para transporte y distribución eléctrica tenemos apoyos tubulares de chapa y apoyos metálicos para líneas eléctricas con sus armados, así como estructuras para subestaciones transformadoras y herrajes de centros de transformación para compañías eléctricas.

Así mismo **fabricamos soportes para antenas de telefonía, radio y televisión.**

Somos **proveedores homologados por** las principales compañías eléctricas como **IBERDROLA, ENDESA, GAS NATURAL FENOSA Y E.ON ESPAÑA.**



## Galvanización

Planta de galvanizado en caliente propia, en la cual galvanizamos tanto nuestros fabricados, según UNE EN ISO 1461:2009, como productos de otros clientes.

Disponemos de 8 cubas de tratamiento de 12,50 m de longitud y un crisol de 12,50 x 1,50 x 2,50 m con 320 toneladas de cinc fundido a una temperatura entre 448-452°C.

## Pintura

Instalación de pintura termolacada en polvo con la que estamos en disposición de ofrecer cualquier tipo de recubrimiento de pintura (poliéster, poliuretano, poliamidas, etc.) sobre materiales de hierro o acero, tanto galvanizado como en acero negro, con imprimación o sin ella, proporcionando a nuestros clientes la mayor calidad del mercado.

Nuestra instalación de pintura nos permite lacar piezas de 12 m de longitud, 2 m de altura y 0,8 m de altura, así como pesos de hasta 900 Kg.

## Ingeniería e I+D

La tecnología de INDUSTRIAS JOVIR y la flexibilidad de nuestros procesos nos permiten fabricar productos individualizados, de acuerdo a las necesidades técnicas y comerciales requeridas por nuestros clientes.

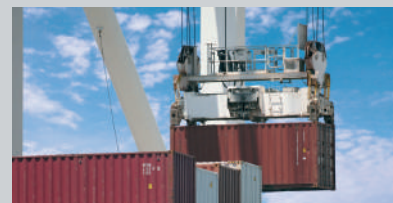
La experiencia demostrada, unida a nuestra versatilidad, excelencia en la fabricación, atención y servicio al cliente, nos avalan para afrontar los mercados, tanto nacionales como internacionales, con la seguridad de cumplir con las exigencias técnicas y de calidad que demande cualquier mercado, para la consecución de los logros y objetivos fijados por nuestros clientes.

La constante inversión en Investigación y Desarrollo nos compromete a proporcionar los mayores adelantos en producto, calidad, diseño, servicio y aplicación.

## Logística adaptada a sus necesidades

Aportamos soluciones de carga programada y personalizada a las necesidades de nuestros clientes.

Llegamos con nuestros productos a los cinco continentes.





## Alumbrado Público

URBANO Y CARRETERAS

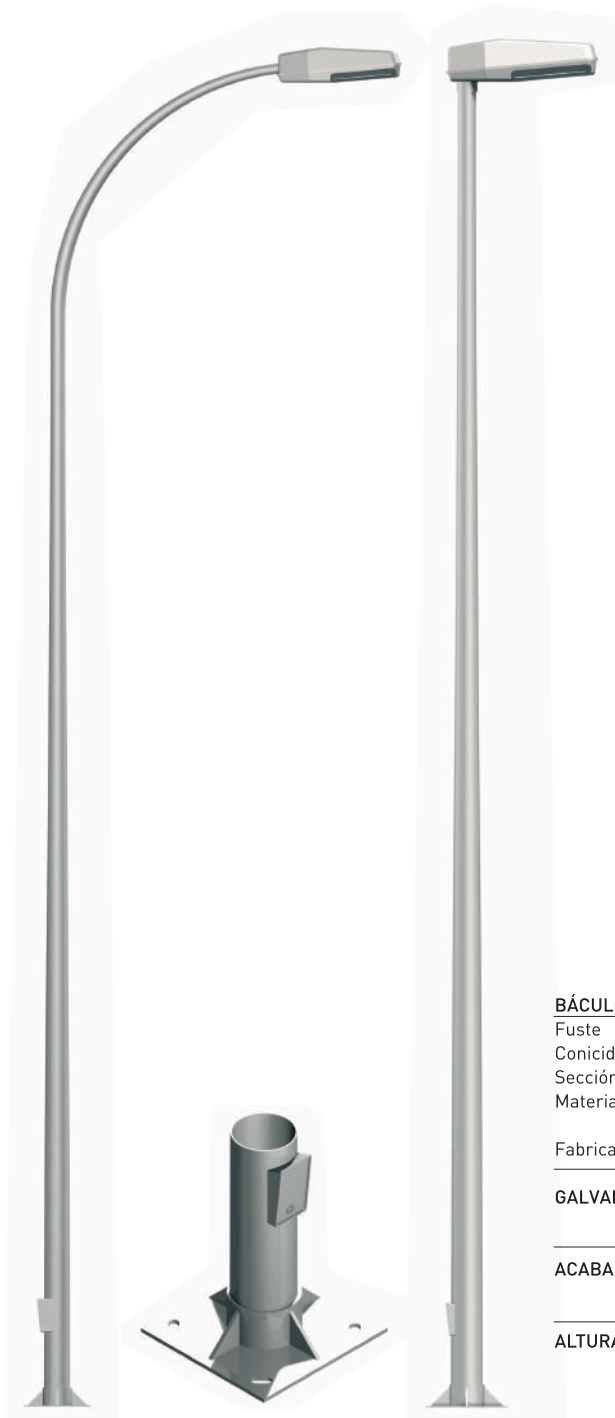
1

Los báculos y columnas constituyen la más práctica y extendida estructura de sustentación para luminarias de alumbrado público.

Se fabrican conforme a la norma UNE EN 40-5, con forma troncocónica y sección circular en chapa de acero al carbono S 235 JR o superior, según norma UNE EN 10025, sometiéndose a un proceso de galvanizado por inmersión en cinc fundido según UNE EN ISO 1461:2009 en nuestra propia planta, garantizándose un espesor mínimo de recubrimiento de 65 micras, tanto interior como exterior, quedando asegurada la protección ante la corrosión.

Opcionalmente el acabado se completa con una capa de imprimación fosfocromatante de dos componentes y dos capas de esmalte sintético según carta RAL.

Las dimensiones de estos elementos varían de forma considerable dependiendo de que sean normalizados o se trate de diseños específicos. En cuanto a la altura estamos dispuestos a suministrar cuando se trata de fustes troncocónicos desde 2 a 14 m en una sola pieza y para diseños poligonales se puede llegar hasta 40 m.

**BÁCULO / COLUMNA**

Fuste Trococónico  
 Conicidad 12,5‰  
 Sección Circular  
 Material Acero al carbono S 235 JR  
 según UNE EN 10025.

Fabricación conforme a norma UNE EN 40-5.

**GALVANIZADO** Por inmersión en caliente  
 según UNE EN ISO 1461:1999

**ACABADO** Opcionalmente puede ir  
 pintado según carta RAL

**ALTURA** Hasta 14 m.

**COLUMNA POLIGONAL**

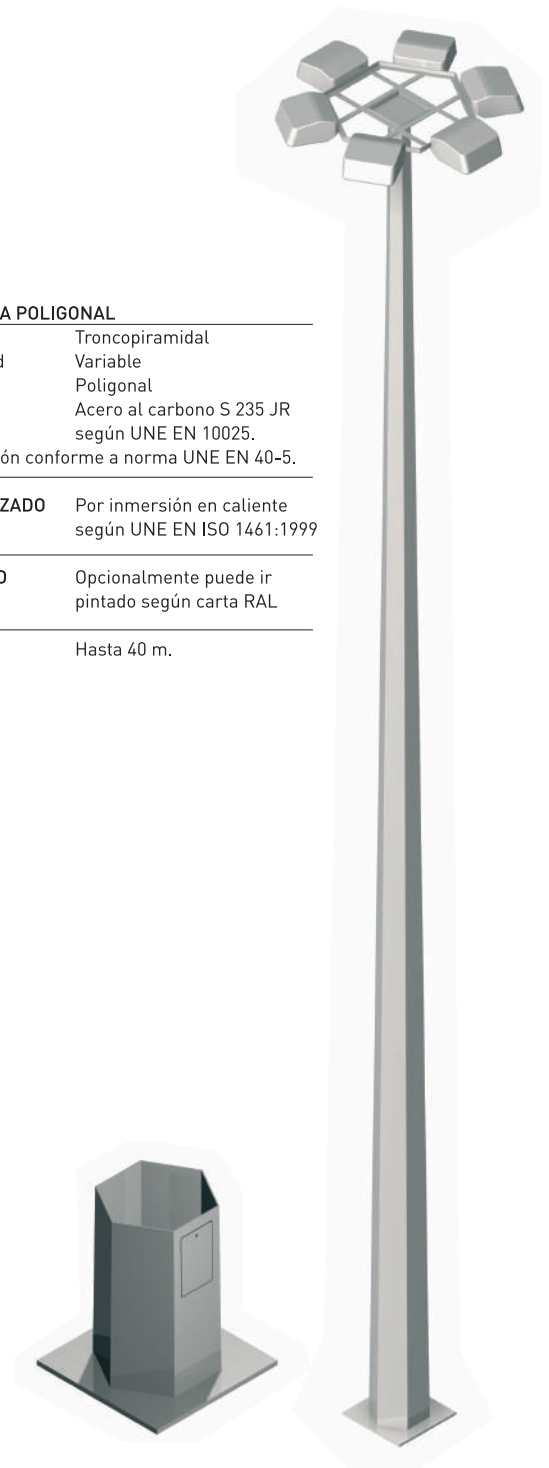
Fuste Troncopiramidal  
 Conicidad Variable  
 Sección Poligonal  
 Material Acero al carbono S 235 JR  
 según UNE EN 10025.

Fabricación conforme a norma UNE EN 40-5.

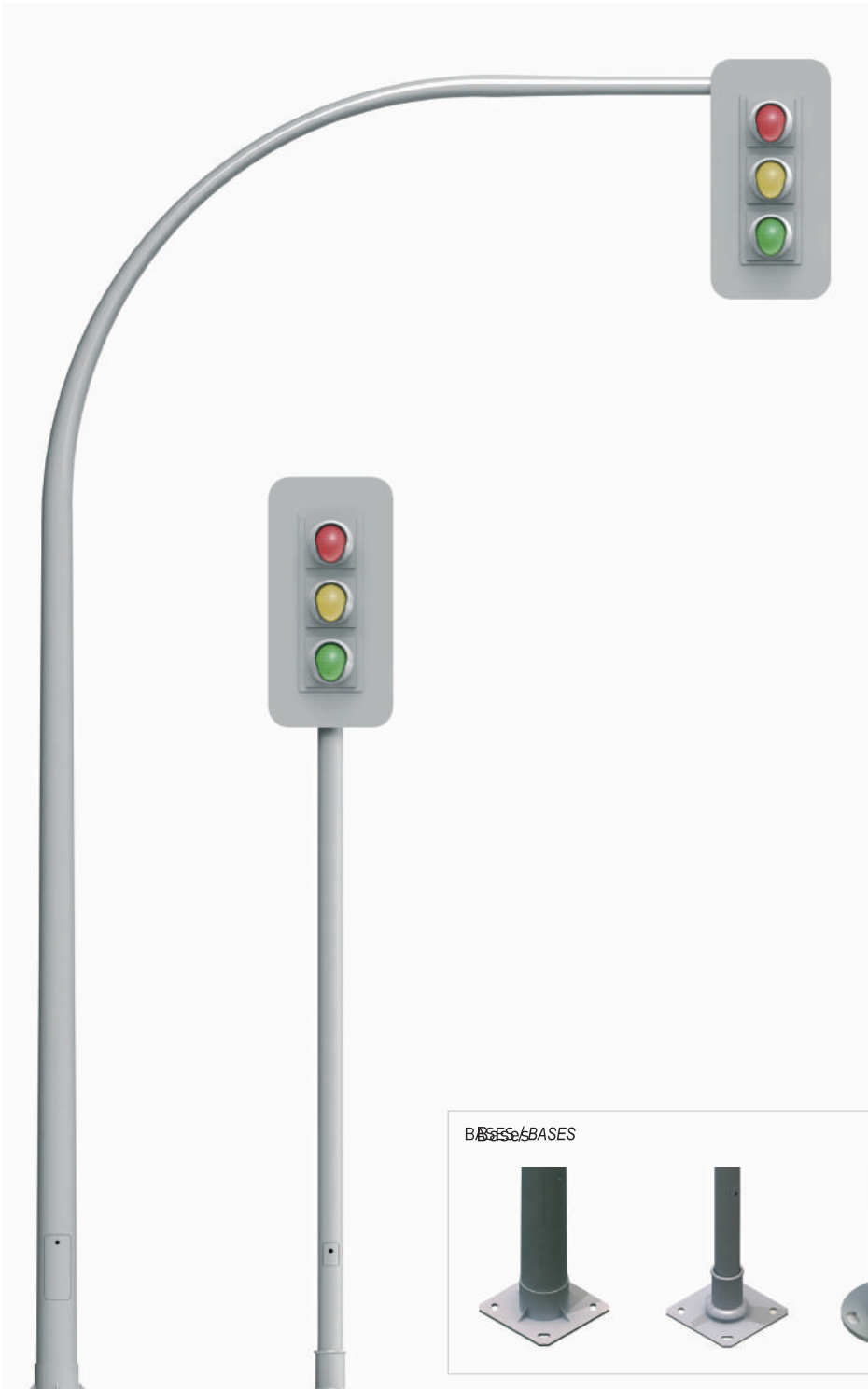
**GALVANIZADO** Por inmersión en caliente  
 según UNE EN ISO 1461:1999

**ACABADO** Opcionalmente puede ir  
 pintado según carta RAL

**ALTURA** Hasta 40 m.





**BÁCULO SEMAFÓRICO**

Fuste	Truncocónico
Conicidad	12,5 ‰
Sección	Circular
Material	Acero al carbono S 235 JR según UNE EN 10025.
Fabricación conforme a norma UNE EN 40-5.	

**GALVANIZADO** Por inmersión en caliente según UNE EN ISO 1461:2009

**ACABADO** Opcionalmente puede ir pintado según carta RAL

**ALTURA** Hasta 7 m.

**COLUMNA SEMAFÓRICA**

Fuste	Cilíndrico
Sección	Circular
Material	Acero al carbono ISO R-65.
Fabricación conforme a norma UNE EN 40-5.	

**GALVANIZADO** Por inmersión en caliente según UNE EN ISO 1461:2009

**ACABADO** Opcionalmente puede ir pintado según carta RAL

**ALTURA** Hasta 6 m.

BASES



TRINOS / ORNAMENTOS









 JOVIR

## Columnas Decorativas

2

El Departamento Técnico de Industrias Jovir desarrolla diseños innovadores propios y colabora en el diseño y producción de proyectos técnicos de organismos públicos, ingenierías y estudios de arquitectura.

Acero al carbono, acero inoxidable, acero corten y aluminio constituyen los materiales utilizados para la fabricación de los diseños realizados por el departamento técnico.

Fabricación conforme a la norma UNE EN 40-5.



AMARILLO



AMAZONAS



ARNO



BRAVO



CAUCA



COLORADO



COLUMBIA



CONGO



IGUAZU



INDO



JÚCAR



LENA



LIFFEY



LOIRA



MADERA



MAGDALENA



NIAGARA



NIGER



NILO



OBI



ODER



ORINOCO



OTTAWA



PARANA



SOMME



TAJO



TÁMESIS



TIBER



TIGRIS



TURIA



URAL



VAUPÉS





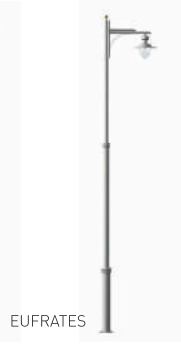
DUERO



EBRO



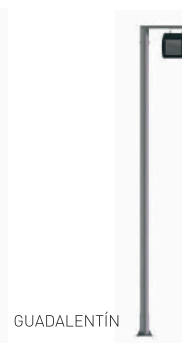
ELBA



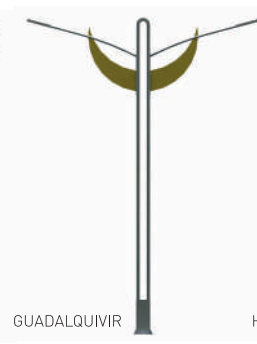
EUFRATES



GANGES



GUADALENTÍN



GUADALQUIVIR



HUDSON



MARGARITA



MIÑO



MISSISSIPPI



MISSOURI



MOSA



MUNDO



NALÓN



NECKAR



QUIPAR



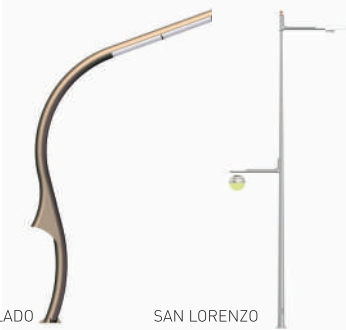
RHIN



RÓDANO



RUBICÓN



SALADO



SAN LORENZO



SEGURA



SENA



VISTULA



VOLGA



VOLTA



YANGTSÉ



YUKON



ZAMBEZE















## Apoyos para iluminación

3

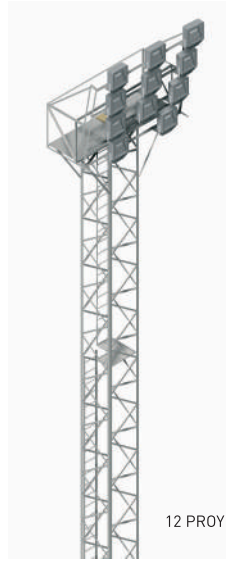
Espacios deportivos.  
Grandes áreas.  
Zonas industriales y comerciales.

## Indicadas para iluminar grandes áreas y zonas deportivas

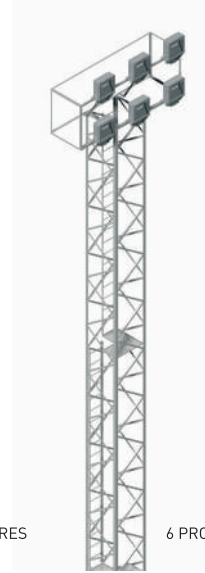
### APOYOS METÁLICOS AZ. PLATAFORMA FIJA

Son torres tipo celosía atornilladas, formadas por cuatro montantes de perfil angular de lados iguales de acero laminado en caliente. Están galvanizadas en caliente para protegerlas frente a la corrosión. Cuentan con escalera interior y descansos intermedios, y opcionalmente se le puede colocar un sistema anticaída o una línea de vida.

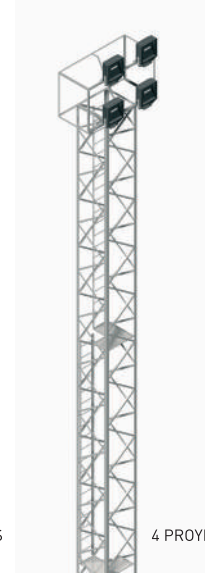
Se fabrican desde 12 a 42 mtrs. y pueden soportar plataformas para colocar proyectores.



12 PROYECTORES



6 PROYECTORES



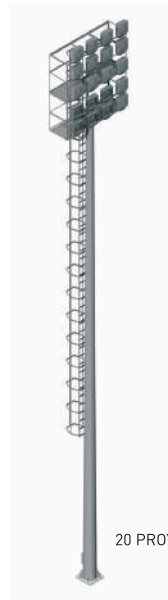
4 PROYECTORES

### APOYOS TUBULARES. PLATAFORMA FIJA

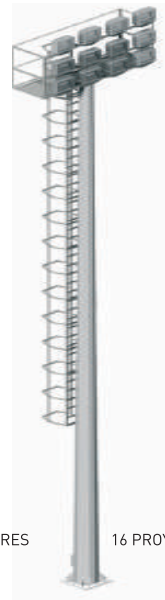
Son apoyos metálicos de chapa de sección poligonal, cuyo espesor y dimensiones se calculan en función de los esfuerzos a soportar.

La chapa se pliega por presión y va en uno o dos tramos en función de la altura total que se quiera conseguir.

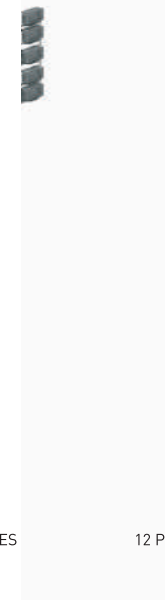
En su extremo superior cuenta con una placa soporte preparada para la fijación de una plataforma u otros accesorios que se requieran. En el lateral se puede montar una escalera modular con aros quitamiedos para el acceso a la plataforma superior. Asimismo se le puede instalar una línea de vida para aumentar la seguridad en el ascenso. La plataforma superior se fabrica mediante perfiles metálicos atornillados para albergar proyectores.



20 PROYECTORES



16 PROYECTORES



12 PROYECTORES

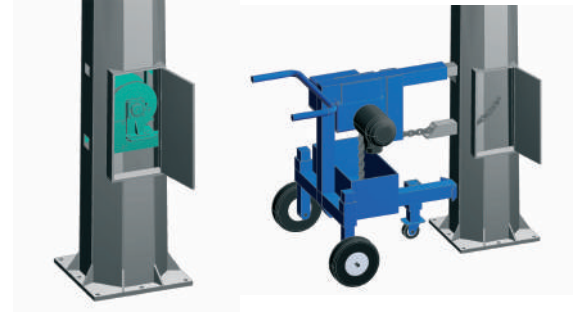




**APOYOS TUBULARES. CORONA MÓVIL**

Las coronas móviles se izan mediante motorreductor fijo integrado o exterior transportable en carrito móvil.

Se suministran con cuadro eléctrico, planos accionamiento, marcado CE y manual de instrucciones y mantenimiento.



**SOPORTES ABATIBLES**

Se trata de apoyos susceptibles de ser abatidos para facilitar las tareas de mantenimiento y/o reposición de lámparas y luminarias.

**SOPORTES PARA CCTV**

Se trata de apoyos metálicos de chapa tanto de sección poligonal o troncocónica, que en su extremo superior cuentan con una placa soporte preparada para la fijación de una cámara CCTV.

En alturas de 12 m. y superiores las bases se recomienda hormigonarlas para minimizar las oscilaciones de los apoyos.





 JOVIR

## Otros Usos

4

Ofrecemos soluciones adaptadas a las necesidades de innovación de nuestros clientes.



Soportes para banderas



Soportes para cámaras de seguridad



Soportes para redes



Soportes para megafonía







# Certificaciones







 JOVIR



 **JOVIR**

Ctra. Santomera-Abanilla, Km 9  
30620 Fortuna MURCIA - ESPAÑA  
Tel: +34 968 30 99 90 Fax: + 34 968 30 99 15  
E-mail: [jovir@jovir.com](mailto:jovir@jovir.com)  
Coordenadas GPS: N 38° 8' 11.99" W 1° 2' 43.52"

[www.jovir.com](http://www.jovir.com)